



NC ROTARY TABLE

高速NC円テーブル High Speed NC Rotary Table RS100

小型ワークを最速加工 高速回転タイプ High Speed Table for Machining Small Work Pieces

- 専用コントローラ付 With exclusive controller
 - 簡易モデル Simple design
 - 軽量・コンパクト Light weight/compact
 - 最高回転数83.3min⁻¹ Max. speed 83.3min⁻¹
- *CE対応品 CE correspondence



RS100

■北川専用コントローラ仕様 Kitagawa own controller

型式 Model	RS100
右勝手 Right-handed type	○
左勝手 Left-handed type	○
テーブル直径 Table dia (mm)	φ 105
テーブル基準穴径 Centre hole dia (mm)	φ 50H7
テーブル貫通穴径 Through hole dia (mm)	φ 32
センタハイト Centre height (mm)	110
クランプ方式 Clamping method	空圧 Pneumatic
クランプトルク Clamping torque (N・m) (空圧 0.5MPa 時) (at pneumatic 0.5MPa)	80
減速比 Total reduction ratio	1/36
テーブル最高回転速度 Max. rotation speed (min ⁻¹ / モータ 3000min ⁻¹ 時) (min ⁻¹ /at motor 3000min ⁻¹)	83.3
許容ワークイナーシャ Allowable work inertia (kg・m ²)	0.054
割出精度 Indexing accuracy (sec)	50
再現精度 Repeatability (sec)	10
製品質量 Mass of product (kg)	23
手動テールストック Manual tailstock (オプション・P115 参照) (as an option・P115 reference)	RS100RN

型式 Model	RS100	
許容積載質量 Allowable mass of workpiece	横置き (kg) Horizontal installation	60
	立置き (kg) Vertical installation	30
許容荷重 (テーブルクランプ時) Allowable load (When clamped to table)	F (kN)	6
	F×L (N・m)	200
	F×L (N・m)	82
許容切削トルク (ウォームギア強度) Allowable cutting torque (Worm gear strength)	T (N・m)	40

注) 本モデルはM信号仕様のみです。付加軸には対応しておりません。
Note) This model is for only M signal spec., and it is not provided for additional axis specifications.

■寸法図 Dimensions

**RS100R (L) [M 信号仕様]
[M signal specifications]**

3-M8, 65, 250, 185, 30°, 30°, 82.55, φ93, 180, 70, 110, 5, 14h7, 131, 119, Rcl/8, クランプ用空圧供給口 (裏面より) Pneumatic port for clamp(on surface), 7, 140, 133, φ105, 21, 6, 113, 6, 17, 138, テーブル上面 Table surface, φ50H7, 40, 139, φ32, 六角ボルト Hex bolt M12×45, 21, 13, 8.6, 28.5, 22

*モータの仕様により外形寸法が変わる可能性があります。
*The dimensions may vary from motor to motor that is mounted.

テーブル貫通穴 Through hole diameter

クランプ器具 Clamping Parts

※Rは右勝手仕様、Lは左勝手仕様です。
※The notation "R" means right-handed type; "L" means left-handed type.