

MECT2021

北川鉄工所出展商品のご案内
Exhibit products guide

ものづくりを未来する。

 **kitagawa**

MECT 2021

メカトロテック ジャパン 2021
MECHATRONICS TECHNOLOGY JAPAN

弊社ブース

1号館 1C71 まで

足をお運びください。
皆様のお越しをお待ちしております。

Please come and see us at

1C71

We look forward to all of
you coming.



ものづくりの未来へ Open up the future of the manufacturing

今回のMECT2021に出展する商品の概要をご案内いたします。

是非とも弊社のブースに足をお運びくださいますよう

宜しくお願い申し上げます。

Our products for MECT2021 are briefly

introduced in this booklet.

Please visit us at 1C71.

MECT 2021

10/20 (Wed.) ▶ 10/23 (Sat.) **4 Days**

ポートメッセなごや(名古屋市国際展示場) 10:00~17:00
北川鉄工所ブース: 1号館 1C71

Portmesse Nagoya (Nagoya International Exhibition Hall)
Kitagawa Corporation Booth : 1C71 in First Exhibition Hall

MECT2021 出展商品

Exhibits for MECT2021

次世代スタンダードチャック

The Next Generation Standard Chuck

BR series

次世代スタンダードチャック(2つ爪仕様)

The Next Generation Standard Chuck (2 Jaws)

BRT series

自動ジョー交換システム

Automatic Jaw Change System

BR-AJC

薄型DLチャック

Thin Type Dual Lock Chuck

DLR series

パワーウイングチャック

Power Wing Chuck

PW-08

プルロックチャック

Pull Lock Chuck

PU208

中空プルロックチャック

Through-hole Pull Lock Chuck

PUB208

デュアルロックチャック

Dual Lock Chuck

DL206

ストロング&コンパクトNC円テーブル

Strong & Compact NC rotary table

MK series

測長テールストック

Measuring length tailstock

高速割出NC円テーブル

Quick Indexing NC Rotary Table

RK201

省メンテナンス傾斜NC円テーブル

High-speed & Maintenance-saving Tilting NC Rotary Table

RKT180

汎用グリッパ

General Purpose Gripper

NTS series

薄型2爪平行グリッパ

Thin 2-jaw parallel gripper

NPGT series

省段取りクイックプレートチェンジグリッパ

Quick Plate Exchange Gripper

QGB series

省段取りクイックジョーチェンジグリッパ

Quick Jaw Change Gripper

NTS-Q series

ロングストローク2爪グリッパ

2-jaw Long Stroke Gripper

センタリングバイス

Centering Vise

VAX753C / VAX757C

パレットクランプ

Pallet Clamp

PCX138

ロボット加工ユニット

Robot Machining Unit

次世代スタンダードチャック The Next Generation Standard Chuck

BR series

高精度な次世代スタンダードチャック
Higher-accurate standard chuck.

特長 Features

- 高把握精度0.01mm T.I.R. 以下 (BR12は0.015 mm T.I.R. 以下)
High gripping accuracy of 0.01 mm T.I.R. or less (0.015 mm T.I.R. or less for BR12)
- ジョーの浮き上がりが小さい Reduced jaw-lift
- オプションのTnut-Plusを使用すると、ジョー脱着しても把握精度0.01 mm T.I.R. 以下となりジョー再成形不要。(BR12は0.015mm T.I.R. 以下)
With optional Tnut-Plus maintaining a repeatability of 0.01 mm T.I.R. or less after changing jaws. (0.015 mm T.I.R. or less for BR12)

	BR06	BR08	BR10	BR12
貫通穴径 Through-hole	53mm	66mm	81mm	106mm
ジョーストローク Jaw Stroke	5.5mm	7.4mm	8.8mm	10.6mm
許容最高回転速度 Max. Permissible Speed	6000min ⁻¹	5000min ⁻¹	4500min ⁻¹	3500min ⁻¹
最大静的把握力 Max. Static Gripping Force	58.5kN	90kN	123kN	156kN
許容最大入力 Max. Permissible Input Force	23kN	35kN	49kN	60kN
質量 Mass	12.8kg	22.2kg	35.8kg	57.0kg


 次世代スタンダードチャック (2つ爪仕様)
The Next Generation Standard Chuck (2 Jaws)

BRT series

高精度な次世代スタンダードチャック
Higher-accurate standard chuck.

特長 Features

- 高把握精度0.01mm T.I.R. 以下
High gripping accuracy of 0.01 mm T.I.R. or less
- オプションのTnut-Plusを使用すると、ジョー脱着しても把握精度0.01mm T.I.R. 以下となりジョー再成形不要。
With optional Tnut-Plus maintaining a repeatability of 0.01 mm T.I.R. or less after changing jaws.

	BRT06	BRT08	BRT10
貫通穴径 Through-hole	53mm	66mm	81mm
ジョーストローク Jaw Stroke	5.5mm	7.4mm	8.8mm
許容最高回転速度 Max. Permissible Speed	6000min ⁻¹	5000min ⁻¹	4500min ⁻¹
最大静的把握力 Max. Static Gripping Force	39kN	60kN	82kN
許容最大入力 Max. Permissible Input Force	15.3kN	23.3kN	32.7kN
質量 Mass	12.5kg	21.7kg	34.9kg



近日発売
On sale soon

スタンダードチャック Standard Chuck

自動ジョー交換システム Automatic Jaw Change System

BR-AJC

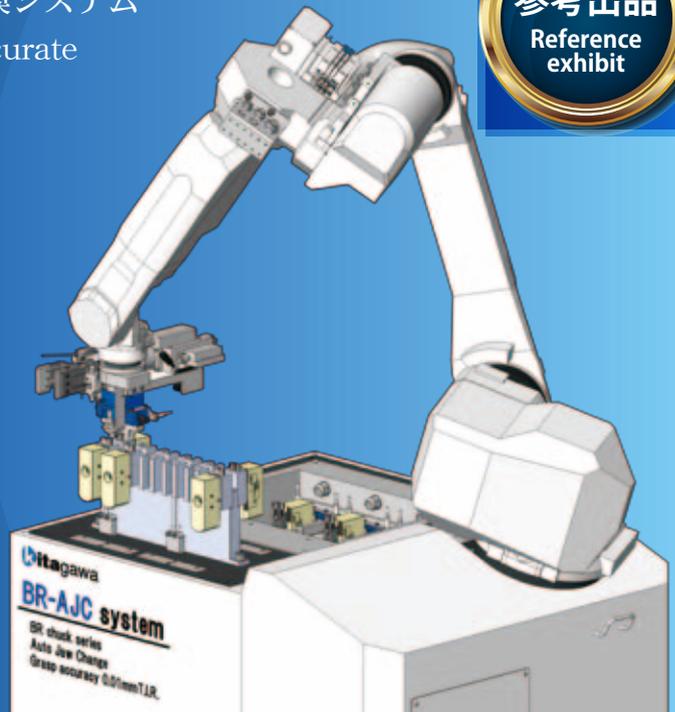
高精度な次世代スタンダードチャックBRシリーズを用いた自動ジョー交換システム

Automatic Jaw Change system using higher-accurate next generation standard chuck BR series.

特長 Features

- ジョーを脱着しても把握精度0.01mm T.I.R.以下。
High gripping accuracy of 0.01 mm T.I.R. or less after changing jaws.
- ナットランナーを用いた自動ボルト締緩により、チャック本体はBRシリーズをそのまま使用できる。
Automatic bolt tightening and loosening using a nut runner allows the BR series chuck to be used without modification.
- 従来システムよりも切粉の清掃が容易。
Easier to clean chips than conventional systems.

	BR08
貫通穴径 Through-hole	66mm
ジョーストローク Jaw Stroke	7.4mm
許容最高回転速度 Max. Permissible Speed	5000min ⁻¹
最大静的把握力 Max. Static Gripping Force	90kN
許容最大入力 Max. Permissible Input Force	35kN
質量 Mass	22.2kg



参考出品
Reference exhibit

アドバンスチャック Advanced Chuck

薄型DLチャック Thin Type Dual Lock Chuck

DLR series

薄型軽量なジョー平行移動引込チャック

Parallel gripping and pull back chuck with low-profile and light-weight body.

特長 Features

- 高把握精度0.01mm T.I.R. 以下
High gripping accuracy of 0.01 mm T.I.R. or less
- ジョー平行移動引込み (DLと同様)、浮上からず着座確認が可能 (外径把握時)
Parallel gripping and pull back chuck action eliminates jaw-lift and enables seating confirmation (at OD gripping)
- 低歪みワークに最適。低入力でも安定した引込み動作
Stable clamping is achieved even at low draw bar pull, thus it is the best for workpieces easily deformed.
- 慣性モーメントが小さいのでスピンドル加減速時間が短縮できる
Spindle acceleration time is reduced due to low moment of inertia.

	DLR06	DLR08
貫通穴径 Through-hole	45mm	52mm
ジョーストローク Jaw Stroke	5.5mm	5.5mm
許容最高回転速度 Max. Permissible Speed	6000min ⁻¹	5000min ⁻¹
最大静的把握力 Max. Static Gripping Force	39kN	57kN
許容最大入力 Max. Permissible Input Force	19kN	25kN
質量 Mass	10.1kg	17.0kg



近日発売
On sale soon

パワーウイングチャック Power Wing Chuck

PW-08

ワーク素材を引込む安定把握。しっかり掴んで荒加工に最適
 Pull back of work piece for secure gripping of casting or forging part.

特長 Features

- 把握安定性が高く重切削が可能
Powerful gripping for rough machining and heavy machining.
- 長時間安定した把握力を得ることが可能
High durability
- 左右のイコライズは最大5度まで可能
JAW Equalising 5° max equalising angle.
- 最大テーパ20度までの把握が可能
Gripping on Tapered Parts
- グリス密封性が向上
Complete Sealing

ジョーストローク Jaw Stroke	9.5mm
許容最高回転速度 Max. Permissible Speed	3700mm ⁻¹
最大静的把握力 Max. Static Gripping Force	96kN
質量 Mass	23kg



プルロックチャック Pull Lock Chuck

PU208

ワークを引込み高精度加工。抜群の安定精度で仕上げ加工に最適。
 Stable high precision gripping suitable for finish machining.

特長 Features

- 把握安定性が高く重切削が可能
High gripping stability means heavy cutting is possible.
- 抜群の繰返し精度
Excellent repeatability.
- 長時間安定の精度
Long-term stable accuracy.
- 自動化にも対応でき着座確認の採用可能
Compatible with automation by use of seating confirmation.

ジョーストローク Jaw Stroke	5mm
許容最高回転速度 Max. Permissible Speed	6000min ⁻¹
最大静的把握力 Max. Static Gripping Force	80kN
質量 Mass	24kg



アドバンスチャック Advanced Chuck

中空プルロックチャック Through-hole Pull Lock Chuck

PUB208

大きな貫通穴でシャフト加工に最適
Large through hole suitable for shaft machining

特長 Features

- ワークを引込み高精度加工
Draw down for high-precision processing
- シャフト加工に対応する中空タイプ
Open centre type accommodates shaft processing

ジョーストローク Jaw Stroke	5mm
許容最高回転速度 Max. Permissible Speed	6000mm ⁻¹
最大静的把握力 Max. Static Gripping Force	80kN
質量 Mass	25.3kg



アドバンスチャック Advanced Chuck

デュアルロックチャック Dual Lock Chuck

DL206

キタガワ独自の2段階把握
Kitagawa's unique 2-step gripping

特長 Features

- ジョーが平行移動してワークを把握、そして引込んで着座する2段階把握
2-step gripping of parallel gripping and pull-lock gripping afterwards
- 量産加工に最適
Ideal for volume production machining
- ジョー成形が簡単
Easy jaw forming

ジョーストローク Jaw Stroke	5.8mm
許容最高回転速度 Max. Permissible Speed	6000min ⁻¹
最大静的把握力 Max. Static Gripping Force	54kN
質量 Mass	18kg



ストロング&コンパクトNC円テーブル Strong & Compact NC rotary table

MK series

更にパワフルで使いやすく。

High-performance and easy-to-use.

特長 Features

- クラス最高のスペックを小さなボディに凝縮し余裕の加工。
Large capacity provides the highest specifications in its class.
- クランプ器具なしでボルトで上から取付可能。実効厚み寸法が小さくなり、切粉の掃けも改善されます。
MK series can be installed by inserting bolts from the top without clamping devices. The effective thickness is reduced and chip flow is improved.
- ロータリジョイントの種類が増えて、ジグの多様化へ対応。
Wide selection of rotary joints enables diversity of fixtures.
- 25MPaの高圧ロータリジョイントでジグの小型化、動作の高速化を実現。
25 MPa high pressure rotary joints are available for miniaturization of fixtures and fast action.

	MK200	MK250	MK350
テーブル直径 Table Diameter	φ135mm	φ155mm	φ275mm
センターハイト Centre Height	140mm	180mm	225mm
テーブル基準穴径 Registered Diameter of Table	φ65H7	φ70H7	φ160H7
クランプトルク Clamping Torque	570N・m	1000N・m	6000N・m
最高回転速度 Max. Spindle Speed	33.3min ⁻¹	33.3min ⁻¹	25min ⁻¹ 33.3min ⁻¹
割出精度 Indexing Accuracy	20sec	20sec	20sec



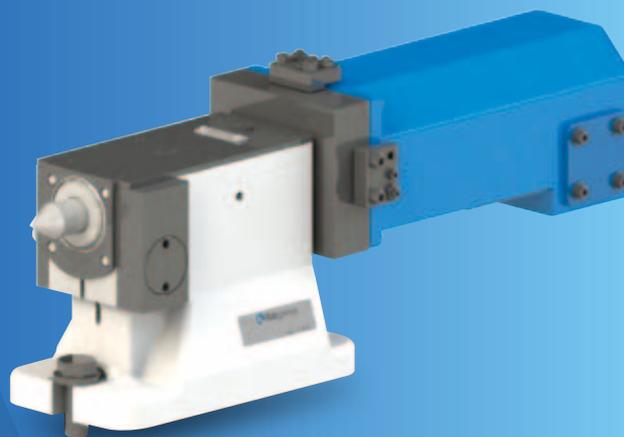
測長テールストック

Scale Tailstock


特長 Features

- マスターワークを基準とした実際のワークとの長さの差が加工前に分かる。これにより以下のメリットがある。
The difference in length between master workpiece and actual one can be measured before machining. This has the following advantages.
- 誤ったワークへの加工を予防できる。ワーク変更した際に近接スイッチの位置を調整する必要が無い。
Preventing from machining an incorrect workpiece. No need to adjust the proximity switch position when changing the workpiece.
- ワーク長のデータ収集を行うことで、ワーク長に伴う不具合が起きた際の時点を特定できる。
Identifying the point that a defect occurs by collecting data of the workpiece length.

推力 (空圧0.5MPa) Centre trust (Pneu 0.5MPa)	1.4kN
ストローク Stroke	50mm
センタハイト Centre Height	140mm
センタ Centre	MT-3



NC円テーブル NC Rotary Table

高速割出NC円テーブル Quick Indexing NC Rotary Table

RK201

高速割出と省メンテナンスを実現。
High-speed indexing and low maintenance design

特長 Features

- 時定数短縮、最高速度アップにより90度割出0.31secの高速割出を実現。(モータトルク保持時)
90° indexing time : 0.31 sec. (Servo-on-holding)
- 30番小型マシニングセンタへの搭載に最適。
Designed to provide the optimum solution for the No.30 compact machining centre.
- ローラ・ギヤカム機構採用による長期間の省メンテナンスを実現。
Maintenance saving is achieved by gear and cam structure.

テーブル直径 Table Diameter	φ134mm
センターハイト Centre Height	150mm
テーブル基準穴径 Registered Diameter of Table	φ80mm(+0.02~+0.06)
クランプトルク Clamping Torque	340N・m
最高回転速度 Max. Spindle Speed	100min ⁻¹
割出精度 Indexing Accuracy	20sec



NC円テーブル NC Rotary Table

省メンテナンス傾斜NC円テーブル High-speed & Maintenance-saving Tilting NC Rotary Table

RKT180

自動車加工ラインに最適
Optimum solution for automotive industry

特長 Features

- ローラギアカム機構
Roller gear and cam structure
- 完全内蔵ロータリジョイント対応 (油圧5ポート・空圧1ポート)
Built-in rotary joint (5 hydraulic ports and one pneumatic port) available as option
- 省メンテナンスの実現
Low maintenance achieved

傾斜角度 Tilting angle	-35°~+110°	最高回転速度 Max. Spindle Speed	回転軸 Rotating axis	41.6min ⁻¹
テーブル直径 Table Diameter	φ95mm	割出精度 Indexing Accuracy	傾斜軸 Tilting axis	25min ⁻¹
センターハイト Centre Height	170mm	許容積載質量 Allowable Load	回転軸 Rotating axis	20sec
クランプトルク Clamping Torque	回転軸 Rotating axis 350N・m 傾斜軸 Tilting axis 550N・m		傾斜軸 Tilting axis	20sec
			水平時 at horizontal	60kg
			傾斜時 at tilted	40kg



汎用グリッパ General Purpose Gripper

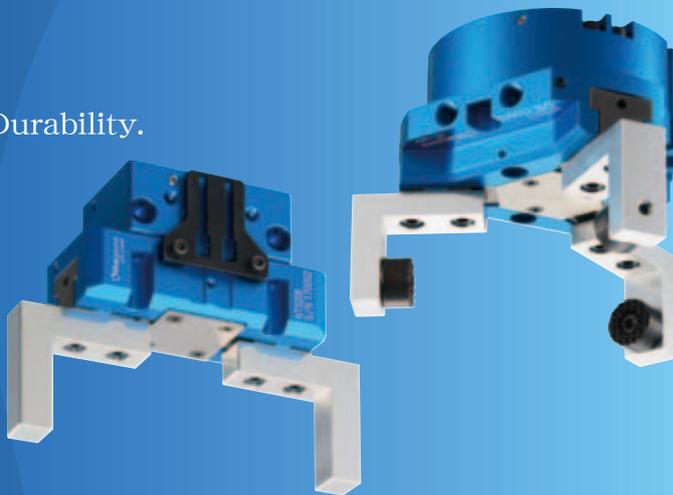
NTS series

高品質高耐久のスタンダードモデル。

Standard Series with High Quality and High Durability.

特長 Features

- 切粉対策強化とメンテナンス向上を実現。
Swarf protection and maintenance improved.
- 高把持力で重量ワークも搬送可能。
High gripping force suitable for transporting heavy work piece.
- 軽量短寸コンパクトボデー。
Lightweight and compact body.
- 従来品にはない新しい取り付け方法を提案。
New mounting style not available in conventional models.
- 高剛性ボデー採用により把握精度向上を実現。
Improved gripping accuracy due to high rigidity body.



	NTS206	NTS208	NTS210	NTS212	NTS216	NTS220	NTS307	NTS309	NTS311	NTS313	NTS317
把持力 (0.6MPa時、外形把持) Gripping Force (at 0.6MPa, OD gripping)	250N	460N	610N	850N	1520N	2700N	750N	1010N	1810N	3180N	6400N
ジョーストローク (直径) Jaw Stroke in Diameter	12mm	16mm	20mm	24mm	32mm	40mm	12mm	16mm	20mm	24mm	32mm
使用空圧 Operating Pressure	0.2~0.8MPa										
質量 Mass	0.29kg	0.48kg	0.78kg	1.34kg	2.52kg	5.14kg	0.40kg	0.70kg	1.21kg	2.25kg	4.53kg

薄型2爪平行グリッパ Thin 2-jaw parallel gripper

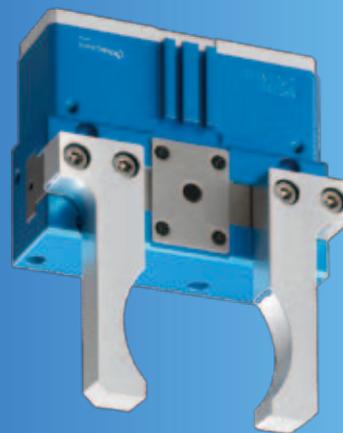
NPGT series

スケールを付けることで、把持部の測定が可能。

Possible to measure gripping length with a magnet scale.

特長 Features

- 極薄型ボデーにより自由度の高いシステム設計が可能
The thin body enables flexible system design
- 高い復元精度を実現し、安定した作業を担保
Stable operation by the high restoration accuracy
- 高把持力で重量ワークにも対応可能
Suitable for heavy work piece by high gripping force
- 同等ストロークモデルより約2倍の把持力
Approximately twice as much gripping force as the similar stroke model
- 耐久性が高く長期間高精度を維持
High durability and high accuracy for a long time
- オプションで選べる3つの確認手段(近接スイッチ、磁気センサ、スケール)
Optional three types of detecting method (proximity switch, reed switch, magnet scale)



	NPGT08	NPGT10	NPGT12
把持力(0.6MPa時、外径把持) Gripping Force (at 0.6MPa, OD gripping)	750N	1160N	2000N
ジョーストローク(直径) Jaw Stroke in Diameter	16.6mm	20.8mm	26.4mm
使用空圧 Operating Pressure	0.2~0.8MPa		
質量 Mass	0.79kg	1.25kg	2.45kg
胴厚 Thickness	36mm	41mm	53mm

グリッパ Gripper

省段取りクイックプレートチェンジグリッパ Quick Plate Exchange Gripper

QGB series

多品種少量生産でのロボット活用をサポート。
Suitable for robot application of high-mix low-volume production.

特長 Features

- 軽量交換部品の簡単迅速交換でワーク変更に対応。
Lightweight exchange parts simplifies and quickens setup change.
- 新規ワークへの立ち上げ時間の短縮。
Starting up time reduced for new workpiece.
- 交換部品数減少によるコスト削減。
Cost reduction by less changing parts.
- マニュアル交換によりティーチングポイントを最小限に抑える事が可能。
Manual setup change minimizes number of teaching points.



固定部 Base Unit	QGB08	交換部 Jaw Plate	QG30810
ピストンストローク Piston Stroke	10mm	ジョーストローク Jaw Stroke in Diameter	15.6mm
ピストン推力 Piston Thrust	引き側 Pull	把持力 (0.6MPa時、外径把持) Gripping Force (at 0.6MPa, OD gripping)	1010N
	押し側 Push	使用空圧 Operating Pressure	0.2~0.8MPa
質量 Mass	1.15kg	質量 Mass	0.55kg

グリッパ Gripper

省段取りクイックジョーチェンジグリッパ Quick Jaw Change Gripper

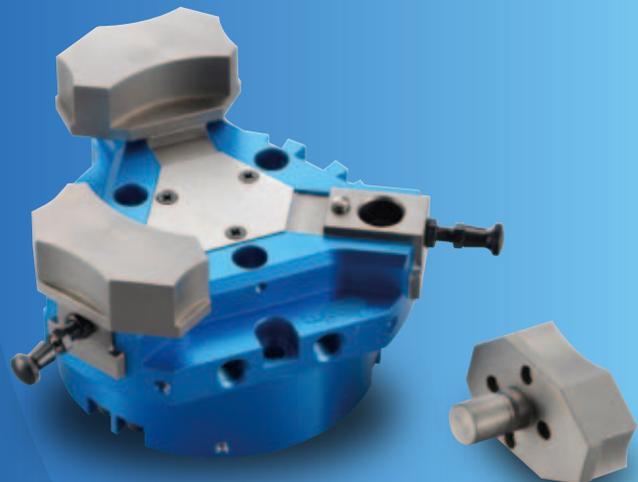
NTS-Q series

迅速なジョー交換と新しい把持確認を実現。
A quick jaw exchange and new gripping confirmation are achieved.

特長 Features

- ジョー交換時間の短縮。
Reduce a jaw exchange time.
- 1種のジョーで複数種の把握面の設定が可能となり、ジョー兼用性向上。
Possible to set more than one kinds of grip face by a one set of jaw.
- 汎用グリッパ本体の流用が可能。(マスタジョーのみ交換)
Possible to divert NTS gripper body. (Exchange master jaw only)
- ジョーの開閉確認が微小ストロークでも可能。
Gripping confirmation is available even at small stroke.

	NTS-QM311
把持力(0.6MPa時、外径把持) Gripping Force (at 0.6MPa, OD gripping)	1810N
ジョーストローク(直径) Jaw Stroke in Diameter	20mm
使用空圧 Operating Pressure	0.2~0.8MPa
質量 Mass	1.29kg



ロングストローク2爪グリッパ

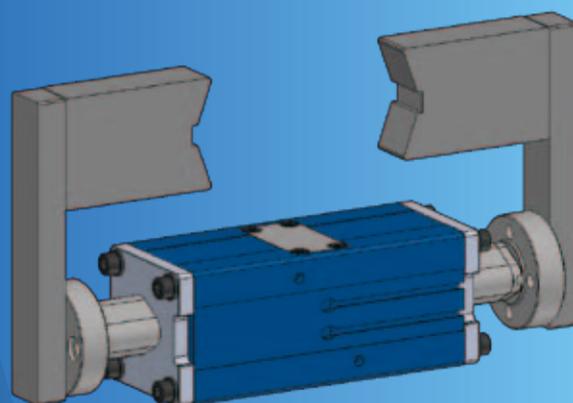
2-jaw Long Stroke Gripper



密封構造のロングストロークモデル。
Long stroke gripper with sealing structure.

特長 Features

- 1種のジョーで複数種のワーク把持が可能となり、ジョー兼用性向上。
Multiple types of workpieces can be gripped with one type of jaw.
- 簡単にメンテナンスが可能。
Easy maintenance.
- ジョー取付面がフランジ形状の為、ジョーの設計が容易。
Easy to design jaws, since the jaw mounting surface is flange-shaped.



	HP-9630	HP-9642
把持力(0.6MPa時、外径把持) Gripping Force (at 0.6MPa, OD gripping)	1600N	3400N
ジョーストローク(直径) Jaw Stroke in Diameter	60mm	80mm
使用空圧 Operating Pressure	0.2~0.8MPa	0.2~0.8MPa
質量 Mass	2.1kg	3.9kg

センタリングバイス Centering Vise

VAX753C / VAX757C



NC円テーブルや5軸マシニングセンタに適した小型センタリングバイス。
Compact centering vise suitable for NC rotary tables and 5-axis machining centres.

特長 Features

- 低床・軽量・コンパクト。
Low-height, lightweight and compact body.
- 高繰り返し精度 20 μ m。
High repeatability 20 μ m.
- 摩耗の少ない高硬度焼入れボデー。
High hardness body with less wear.

	VAX753C	VAX757C
ジョー幅 Jaw Width	75mm	75mm
ボデー高さ Body Height	42mm	42mm
ボデー長さ Body Length	130mm	170mm
許容締付トルク Max. Torque	100N \cdot m	100N \cdot m
最大締付力 Max. Clamping Force	20kN	20kN
質量 Mass	3.0kg	3.6kg



パレットクランプ Pallet Clamp

パレットクランプ Pallet Clamp

PCX138

NC円テーブルやマシニングセンタに適した高精度位置決め装置。
High-precision positioning device suitable for
NC rotary tables and machining centres.



特長 Features

- 高繰り返し精度 5 μ m。
High repeatability 5 μ m.
- 治具段取りの省力化はもちろん、エア駆動のため自動化にも最適。
Ideal for automation as well as labor saving in jig setup.

	PCX138
引込力 (スプリング把握) Pull Down Force (Spring Force)	7kN
引込力 (エア0.6MPa) Pull Down Force (0.6Mpa)	24kN
使用圧力 Operating Pressure	0.6MPa
繰り返し精度 Repeatability	5 μ m
質量 Mass	3.8kg



特殊工作機械 Special Machine Tool

ロボット加工ユニット Robot Machining Unit

高品質な加工とクリーンな作業環境を実現。
Provides high machining accuracy and keeps the environment clean.

特長 Features

- ワークをクランプして穴あけ加工、トリミング加工することにより、ロボットやワークに作用する切削抵抗を低減し、ロボットの小型化とワークのたわみ抑制を実現。
The End Effector was able to reduce cutting resistance on the robot and workpieces by clamping a workpiece to drill or trim, which successfully downsized robots and reduced work deflection.
- 集塵機能を備え、クリーンな作業環境を実現。
Keep operational environment clean with the dust collecting function.
- 工具の発熱を抑制し、工具寿命の延長が可能。
Reduce heat generation of tools and extend the tool life.

最高主軸回転速度 Max. spindle speed	20,000min ⁻¹
最大加工径 Max. processing dia	ϕ 10mm
最高送り速度 Max. feed speed	1,400mm/min
最大加工ワーク厚 Max. work thickness	20mm



グローバル化を加速。世界のKITAGAWAへ。 We promote globalization and provide trust in the future of technology.

世界規模で激しく動き続ける経済環境。その変化に対応すべくKITAGAWAはアメリカ・ヨーロッパ・タイ・中国・メキシコなどへ生産拠点や営業拠点を拡大しています。「最も強いものや賢いものが生き残るのではない。最も変化に敏感なものが生き残る」。これは、生物の進化論の有名な言葉ですが、この言葉通りKITAGAWAもグローバル化を一層進めています。

KITAGAWA has expanded production facilities and sales offices to the United States, Europe, Thailand, China and Mexico in order to respond to the global scale economic environmental changes. 'It is not the strongest of the species that survive, but the one most responsive to change.' This is the famous word in Biological evolution. We will further promote globalization as this phrase.



■KITAGAWA-NORTHTECH INC.



■KITAGAWA EUROPE LTD.



● 海外関係会社 Global Network

KITAGAWA (THAILAND) CO., LTD.

HEMARAJ CHONBURI INDUSTRIAL ESTATE, 39 M00 8, ROAD NO. 331, BO-WIN, SRIRACHA, CHONBURI 20230 THAILAND.

事業内容 自動車・農業機械用铸铁品の製造販売及び機械加工
東南アジア市場における工作機械周辺機器の販売及びサービス(バンコクオフィス)
Business Manufacture and sales of cast iron parts for automotive and agricultural machineries. Sales and service of the machine tool accessories in the Southeast Asia market.



■北川(瀋陽)工業機械製造有限公司

KITAGAWA MEXICO, S.A. DE C.V.

Parque Industrial de Logística Automotriz, Aguascalientes, México

事業内容 自動車用部品等の铸铁鑄物の製造および加工
Business Manufacture and processing of iron casting products for automotive.



■上海北川鉄社貿易有限公司

北川(瀋陽)工業機械製造有限公司

中華人民共和國遼寧省瀋陽市經濟技術開發區14号街18号

事業内容 工作機械周辺機器、工作機械、揚重機械、混練装置、粉碎装置及び関連部品の開発、製造
Business Manufacture of machine tool accessories.

KITAGAWA-NORTHTECH INC.

301E, COMMERCE DRIVE, SCHAUMBURG, IL60173 U.S.A

事業内容 アメリカ市場におけるKITAGAWA製チャック・シリンダ・円テーブルを主とした販売及びサービス
Business Sales and services of machine tool accessories in America



■KITAGAWA (THAILAND) CO., LTD.

KITAGAWA EUROPE LTD.

UNIT 1, THE HEADLANDS, DOWNTON, SALISBURY, WILTSHIRE SP5 3JJ, UK

事業内容 ヨーロッパ市場におけるKITAGAWA製チャック・シリンダ・円テーブルを主とした販売及びサービス
Business Sales and services of machine tool accessories in Europe

上海北川鉄社貿易有限公司

中華人民共和國上海市長寧区仙露路317号遠東國際廣場B棟308室

事業内容 中国市場における工作機械周辺機器の販売及びサービス
Business Sales and services of machine tool accessories in China



国内関係会社 Domestic Network

北川冷機株式会社
〒722-0411 広島県世羅郡世羅町宇津戸200
事業内容 (株)北川鉄工所向け工作機器部品の機械加工、
自動車・建設機械・農機具部品の機械加工、販売

株式会社吉舎鉄工所
〒729-4204 広島県三次市吉舎町三五541
事業内容 銃鉄鋳物の製造、販売

株式会社北川製作所
〒726-0003 広島県府中市元町424-10
事業内容 スクロールチャックの製造・NC機械加工

工場 Factory

- 本社工場
- 本山工場
- 下川辺工場
- 福山工場
- 中須工場
- 甲山工場
- 東京工場
- 和歌山工場

支店 Branch office

- 仙台支店
- 東京事業所
- 東京支店
- 名古屋支店
- 大阪支店
- 広島支店
- 九州支店

営業所 Sales office

- 札幌営業所
- 新潟営業所
- 四国営業所



ものづくりの未来へ
Open up the future of the manufacturing

商品情報、カタログはWEBから

Check our website

日本語 <https://www.kiw.co.jp/>

English <https://www.kitagawa.com/>



ホームページ
Website



カタログ
Catalogue



ウェブショールーム
Web Showroom

- ・仕様・外観は改良のため、予告なく変更することがあります。
- ・カタログと実際の商品の色とは、印刷の関係で多少異なる場合があります。
- ・Specifications and outside appearance are subject to change without notice due to ongoing research and development.
- ・The color of the actual product may be different from the catalogue's due to printing matters.