



NC ROTARY TABLE

高速回転NC円テーブル High Speed NC Rotary Table MX160

高速回転！ 割出し時間 39%短縮(当社比)
生産性向上→コスト削減を実現するニュースペック
Max. Spindle Speed increased to 75min⁻¹
Reduced Takt Time and Improved Productivity

- 回転スピードUP
Rotating speed increased
- 割出し時間当社比39%短縮(北川専用コントローラ時)
Indexing time reduced by 39% (With KITAGAWA own controller)
- MRシリーズと取付け互換性あり
Mounting dimensions equivalent to MR Series
*CE対応品 CE correspondence



MX160

仕様 Specifications

型式 Model		MX160
右勝手 Right hand		×
左勝手 Left hand		○
テーブル直径 Table dia (mm)		φ165
テーブル基準穴径 Register diameter on Face Plate (mm)		φ50H7
テーブル貫通穴径 Spindle through hole diameter (mm)		φ40
センタハイト Centre Height (mm)		140
クランプ方式 Clamping method		空圧 Pneumatic
クランプトルク (空圧 0.5MPa時) (N・m) Clamping torque (In pneumatic 0.5MPa)		310
モータ軸換算イナーシャ Motor axis reduced inertia (kg・m ²)		0.00023
サーボモータ (SANYO仕様の場合) Servomotor (for SANYO specification)		R2AA08075FXPGPM6
減速比 Gear ratio		1/40
最高回転速度 Max. spindle speed	SANYO仕様 (min ⁻¹ /モータ3000min ⁻¹ 時) SANYO specification (for min ⁻¹ /motor 3000min ⁻¹)	75
	M信号仕様 (min ⁻¹ /モータ3000min ⁻¹ 時) M signal specification (for min ⁻¹ /motor 3000min ⁻¹)	75
許容ワークイナーシャ Allowable work inertia (kg・m ²)		0.25
割出精度 Indexing accuracy (sec)		40
再現精度 Repeatability (sec)		8
製品質量 Mass of product (kg)		43
手動テールストック (オプション・P107参照) Manual Tailstock (as an option-P107 reference)		MR160RN
テールスピンドル (オプション・P111参照) 注)5 Tail Spindle (as an option-P111 reference) Note)5		MSR142A/TSR142A
ロータリジョイント (オプション・P115参照) Rotary Joint (as an option-P115 reference)		RJ40H16P01 油圧/空圧4ポート Hydraulic/Pneumatic 4-port
許容積載質量 Allowable Load	ヨコ置き (kg) Horizontal	80
	タテ置き (kg) Vertical	40
許容荷重 (テーブルクランプ時) Allowable load (When clamped to table)	F (kN)	10
	FXL (N・m)	600
	FXL (N・m)	310
許容切削トルク Allowable cutting torque	T (N・m)	350

注) 1.圧力確認用スイッチはNCテーブルのTC・DM・LRを除く全シリーズに内蔵しています。 2.テーブルクランプ用ソレノイドバルブは内蔵しています。 3.NCテーブルと工作機械との間のケーブル及びホースは付属しておりません。 4.ロータリジョイントのテーブル面治具側ポート部は治具側固定となります。 5.取付ピッチが機械によって異なる為、P111のテールスピンドル寸法図にてピッチを参照下さい。 6.製品質量は弊社M信号仕様時の質量です。

Note) 1. The switch for pressure checking is incorporated to all series except TC/DM/LR of NC tables. 2. The solenoid valve for the table clamp is incorporated. 3. Neither cable nor hose is fitted between NC rotary table and machine tool... 4. The ports of Rotary Joint at the table surface is fixed on to the jig. 5. Because a mounting pitch varies with the machines, refer to the pitch of the table spindle size drawing on P111. 6. Each product mass is determined by a Kitagawa M signal spec.

付加軸仕様 4th axis specifications

MX 160 L A * **

機種 Type
 テーブルサイズ Table Size
 160

デザイン番号 Design No.
 モータ種類 Motor type

クランプ方式 Clamping method
 空圧のみ Pneumatic

左勝手 Left hand

M信号仕様 M signal specification

MX 160 L A V **

機種 Type
 テーブルサイズ Table Size
 160

デザイン番号 Design No.
 Quinte仕様 Quinte specification

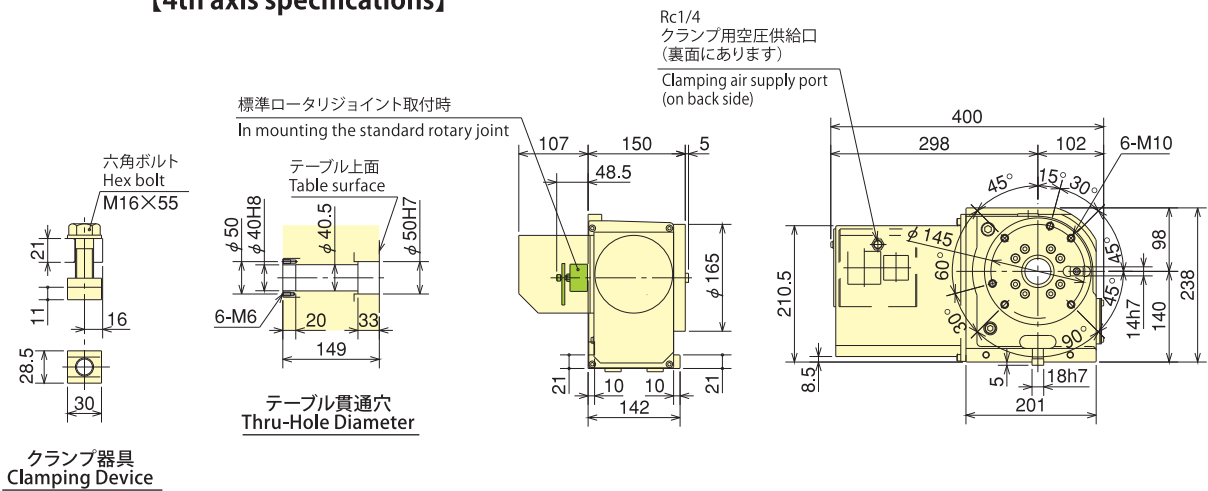
空圧仕様 Clamping method Pneumatic

L: 左勝手のみ Only left hand

■寸法図 Dimensions

MX160L

**【付加軸仕様】
【4th axis specifications】**



※上記外観寸法は山洋仕様です。他社モータ仕様の場合、寸法が異なることがあります。
 ※The above dimensions are the same as SANYO specifications. In case of other maker motor specifications, dimensions may differ in length.

MX160L

**【北川専用コントローラ付】
【Kitagawa own controller】**

*モータの仕様により外形寸法が変わる可能性があります。
 *The dimensions may vary from motor to motor that is mounted.

