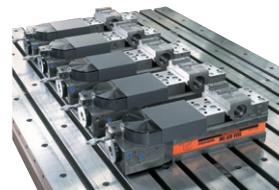




VISE

MCエアバイス MC Air Vise VQA125N



自動化して省段取り、低コスト！ エアシリンダ内蔵バイス

Automated air-operated vise for saving set-up time and costs!

- 段取り時間を短縮してコストダウン
- エアだけで使用できます
- ロックバルブ内蔵で加工の邪魔になるエア配管を外せます
- エアブースタは不要です
- 大きな締付力でしっかりワークを把握できます

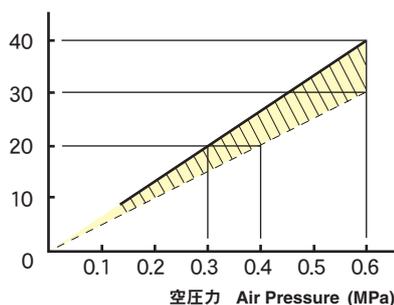
- Reduced costs by saved set-up time
- Can be used by only air
- The built-in lock valve enables to disconnect the air piping during machining.
- Air boosted unit eliminated
- Firm clamping of work ensured by a high clamping force

■ 寸法図 Dimensions

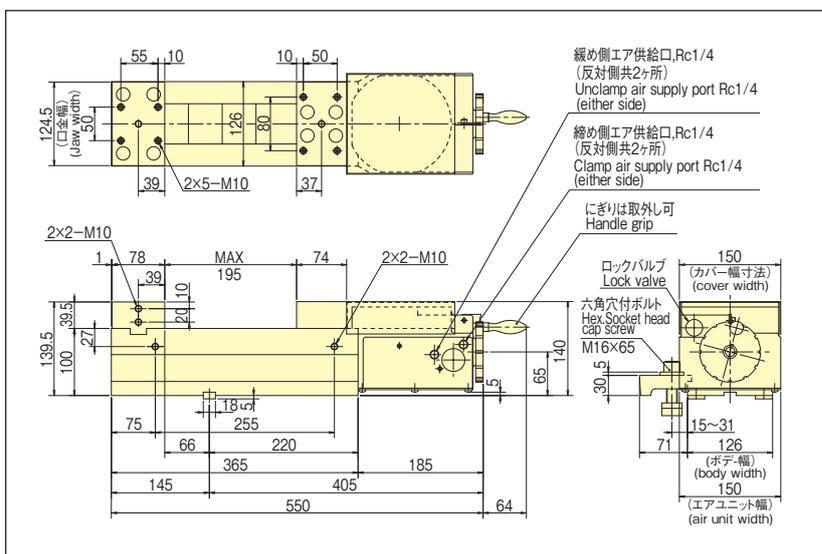
■ 空圧と締付力関係

Relationship between air pressure and clamping force

締付力 Clamping force (kN)



空圧力 Air Pressure (MPa)



■ 締付力表

Allowable sizes Clamping force for air pressure

空圧 Air pressure	MPa	0.15	0.3	0.45	0.6
締付力 Clamping force	kN	10	20	30	40

■ 締付力に対する口金許容寸法

Allowable Jaw height for air pressure

空圧 Air pressure	MPa	0.15	0.3	0.45	0.6
口金高さ Jaw height	mm	160	80	55	40 (標準) (standard)

■ 仕様表 Specifications

型式 Model	VQA125N	
口金最大開き Max. jaw opening	mm	195
口金自動締付最大ストローク Max. jaw stroke	mm	4
締付力<空圧0.6MPa> Clamping force <at air pressure 0.6MPa>	kN	max.40
空気消費量 (最大ストローク時) Air consumption (in max. stroke)	ℓ	0.45
質量 Mass	kg	45

- ※1. 締付力は給油の状態、使用グリス、可動口金ストローク量等により若干異なります。
 ※2. 常用使用圧力は0.6MPa以下、最高使用圧は0.7MPaです。
 ※1. Clamping force varies a little by oiling condition, grease, movable jaw stroke.
 ※2. Usual pressure is 0.6MPa or less and max. pressure is 0.7MPa.

■ボディ素材 : 鋳鉄

■口金素材 : 焼入れスチール

■標準付属品 : クランプ器具ASSY (クランプ器具、Tナット、ボルト、ワッシャー)、Cキャップ、スライドカバー

■オプション : 特殊並列クランプ器具、段付ガイドブロック、ソフトジョー (移動側、固定側セット)

※取付機械に合わせてガイドブロック溝が変更できます。別途お問合せ下さい。

■Body Material : Cast iron

■Jaw Material : Hardened steel

■Standard Accessories : Clamping parts assembly (clamping part(s), T-nut(s), bolt(s), washer(s)), C-caps, slide cover

■Options : Standard parallel clamping parts, stepped guide block, soft jaws (a set of a movable side and a fixed side jaws)

※The guide block can be changed to suit the machine where the vise is mounted. In this case, please contact us.