



**NC ROTARY TABLE**

# NC傾斜円テーブル Tilting NC Rotary Table TT200

**強カクランプトルク且つコンパクト  
北川傾斜シリーズのフラッグシップモデル  
High clamping torque and Compact design  
Flagship model of Kitagawa tilting rotary table**

- エアハイドロブースタとダブルディスククランプ方式を採用、クラス最高のクランプトルク  
High clamping torque in its class by air-hydro and double disk clamp system
- 30番小型マシニングセンタ (200mm/ハイコラム) の搭載に最適、ストローク制限もない  
Suitable for No.30 machining centres (200mm high column) without stroke limitation
- オプションでロータリジョイント (油圧4P/空圧1P) 内蔵可能  
Built-in rotary joint (hydraulic 4P/ pneumatic 1P) available as option  
\*CE対応品 CE correspondence



※2軸共付加軸の仕様では、輸出貿易管理令の別表第1の6項の(8)に該当する商品となりますので、海外に輸出される場合は、経済産業省の許可が必要です。  
※In specification with the foreign trade control ordinance, permission of the ministry of economy, trade and industry is required when exporting twin axis products overseas.

## 仕様 Specifications

型 式 Model		TT200	
傾斜角度 Tilting angle range		-35°~+110°	
テーブル直径 Table dia (mm)		φ200	
テーブル基準穴径 Centre hole dia (mm)		φ65H7	
テーブル貫通穴径 Through hole dia (mm)		φ40	
垂直時センタハイト Centre height (mm)		180	
クランプ方式 Clamping method		空油圧/油圧 Air-Hydraulic/Hydraulic	
クランプトルク (空圧 0.5MPa時) Clamping torque(at pneumatic 0.5MPa) (N·m)		回転軸 Rotating axis	600
		傾斜軸 Tilting axis	1200
モータ軸換算イナーシャ Motor axis reduced inertia(kg·m <sup>2</sup> )		回転軸 Rotating axis	0.000225
		傾斜軸 Tilting axis	0.000125
サーボモータ (FANUC 仕様の場合) Servomotor (for FANUC specification)		αiF 2/5000-B	
減速比 Total reduction ratio		回転軸 Rotating axis	1/90
		傾斜軸 Tilting axis	1/180
テーブル最高回転速度 Max. rotation speed	FANUC 仕様 for FANUC specification	回転軸 (min <sup>-1</sup> /モータ3000min <sup>-1</sup> 時) Rotating axis(min <sup>-1</sup> /at motor 3000min <sup>-1</sup> )	33.3
		傾斜軸 (min <sup>-1</sup> /モータ3000min <sup>-1</sup> 時) Tilting axis(min <sup>-1</sup> /at motor 3000min <sup>-1</sup> )	16.6
	M信号仕様 for M signal specification	回転軸 (min <sup>-1</sup> /モータ3000min <sup>-1</sup> 時) Rotating axis(min <sup>-1</sup> /at motor 3000min <sup>-1</sup> )	33.3
		傾斜軸 (min <sup>-1</sup> /モータ3000min <sup>-1</sup> 時) Tilting axis(min <sup>-1</sup> /at motor 3000min <sup>-1</sup> )	16.6
許容ワークイナーシャ Allowable work inertia(kg·m <sup>2</sup> )		0.3	
割出精度 Indexing accuracy (sec)		回転軸 Rotating axis	20
		傾斜軸 Tilting axis	60
再現精度 Repeatability (sec)		4	
製品質量 Mass of product (kg)		170	
内蔵ロータリジョイント (オプション・P121参照) Built-in rotary joint (Option·P121 reference)		RJ40FTT200 油圧/空圧4ポート+空圧専用1ポート Hydraulic/Pneumatic 4-port + Exclusive Pneumatic 1-port	
許容積載質量 Allowable mass of workpiece		水平時 (kg) at horizontal	60
		傾斜時 (kg) at tilted	40
許容荷重 (テーブルクランプ時) Allowable load (When clamped to table)		F (kN)	5
		F×L (N·m)	1200
		F×L (N·m)	600
許容切削トルク (ウォームギア強度) Allowable cutting torque (Worm gear strength)		T (N·m)	250
傾斜可搬モーメント Moment of tilting weight capacity		W×L (N·m)	118

注) 1.圧力確認用スイッチはNCテーブルのTC・DM・LRを除く全シリーズに内蔵しています。 2.空油圧クランプ仕様の場合は、テーブルクランプ用ソレノイドバルブは内蔵しています。 3.油圧クランプ仕様は、ソレノイドバルブを内蔵していません。従って、お客様にてご準備下さい。 4.NCテーブルと工作機械との間のケーブル及びホースは付属していません。 5.製品質量は弊社M信号仕様時の質量です。

Note) 1. The switch for pressure checking is incorporated to all series except TC/DM/LR of NC tables. 2. In case of air + hyd. clamp specification, the solenoid valve for table clamp is incorporated. 3. In a hyd. clamp spec., the solenoid valve is not incorporated. Consequently, customer shall prepare it. 4. Neither cable nor hose is fitted between NC rotary table and machine tool... 5. Each product mass is determined by a Kitagawa M signal spec.

**付加軸仕様 additional axis specifications**

**TT 200 B \* R \*\***

機種 Type  
 テーブルサイズ Table Size 200  
 モータ種類 Motor type  
 デザイン番号 Design No.  
 オプション仕様 Option spec.  
 R:ロータリジョイント Rotary joint  
 C:外部シリンダ external cylinder  
 -:オプション無し Non-option  
 クランプ方式 Clamping method  
 B:空油圧(内蔵エアイドロブースタ) Air-Hydraulic (Built-in air hydraulic booster)  
 H:油圧 Hydraulic

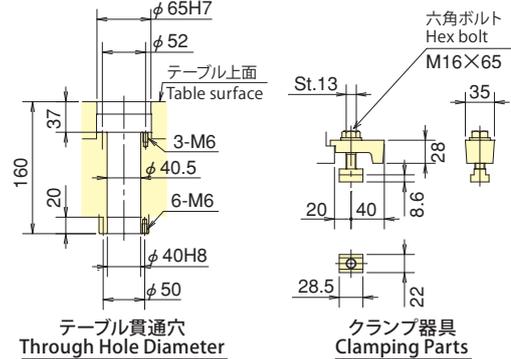
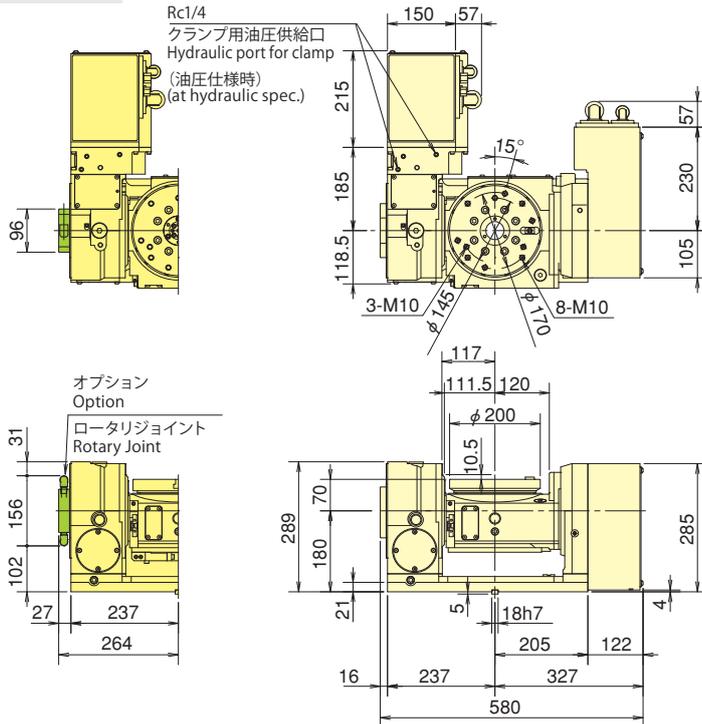
**M信号仕様 M signal specifications**

**TT 200 B V R \*\***

機種 Type  
 テーブルサイズ Table Size 200  
 Quinte仕様 Quinte specification  
 デザイン番号 Design No.  
 オプション仕様 Option spec.  
 R:ロータリジョイント Rotary joint  
 C:外部シリンダ external cylinder  
 -:オプション無し Non-option  
 クランプ方式 Clamping method  
 B:空油圧(内蔵エアイドロブースタ) Air-Hydraulic (Built-in air hydraulic booster)  
 H:油圧 Hydraulic

**■寸法図 Dimensions**

**TT200 【付加軸仕様】[additional axis specifications]**



※上記外観寸法はFANUC仕様です。他社モータ仕様の場合、寸法が異なることがあります。  
 ※Those dimensions may vary from motor to motor that is mounted.

**TT200 【M信号仕様】[M signal specifications]**

※モータの仕様により外形寸法が変わる可能性があります。  
 ※The dimensions may vary from motor to motor that is mounted.

