



NC ROTARY TABLE

高速NC円テーブル High Speed NC Rotary Table RS100

小型ワークを最速加工 高速回転タイプ High Speed Table for Machining Small Work Pieces

- 専用コントローラ付 With exclusive controller
- 簡易モデル Simple design
- 軽量・コンパクト Light weight/compact
- 最高回転数83.3min⁻¹ Max. speed 83.3min⁻¹



RS100

北川専用コントローラ仕様 Kitagawa own controller

型式 Model	RS100
右勝手 Right hand	○
左勝手 Left hand	○
テーブル直径 Table dia (mm)	φ 105
テーブル基準穴径 Register diameter on Face Plate (mm)	φ 50H7
テーブル貫通穴径 Spindle through hole diameter (mm)	φ 32
センタハイト Centre Height (mm)	110
クランプ方式 Clamping method	空圧 Pneumatic
クランプトルク Clamping torque (N・m) (空圧 0.5MPa 時) (In pneumatic 0.5MPa)	80
減速比 Gear ratio	1/36
最高回転速度 Max. spindle speed (min ⁻¹ / モータ 3000min ⁻¹ 時) (for min ⁻¹ /motor 3000min ⁻¹)	83.3
許容ワークイナーシャ Allowable work inertia (kg・m ²)	0.054
割出精度 Indexing accuracy (sec)	50
再現精度 Repeatability (sec)	10
製品質量 Mass of product (kg)	23
手動テーブルストック Max. spindle speed (オプション・P107、109 参照) (as an option・P107、109 reference)	RS100RN

型式 Model	RS100	
許容積載質量 Allowable Load	ヨコ置き (kg) Horizontal (kg)	60
	タテ置き (kg) Vertical (kg)	30
許容荷重 (テーブルクランプ時) Allowable load (When clamped to table)	F (kN)	6
	F×L (N・m)	200
	F×L (N・m)	82
許容切削トルク Allowable cutting torque	T (N・m)	40

注) 本モデルはM信号仕様のみです。付加軸には対応しておりません。
Note) This model is for only M signal spec., and it is not provided for 4th axis specification.

寸法図 Dimensions

RS100R (L) 【北川専用コントローラ (Quinte) 仕様】
【Kitagawa's control device Quinte specification】

*モータの仕様により外形寸法が変わる可能性があります。
*The dimensions may vary from motor to motor that is mounted.

※Rは右勝手仕様、Lは左勝手仕様です。
※The notation "R" means right handed ; "L" means left handed model.