



CHUCK

高精度大貫通穴径中空パワーチャック High Precision, Ultra-large Through-hole, High-speed Power Chuck BR series

常識を覆す次世代の標準チャック

The next generation standard chuck

ジョー成形直後の把握精度0.01mm T.I.R.以下。

Gripping accuracy of 0.01mm T.I.R. or less immediately after jaw forming.

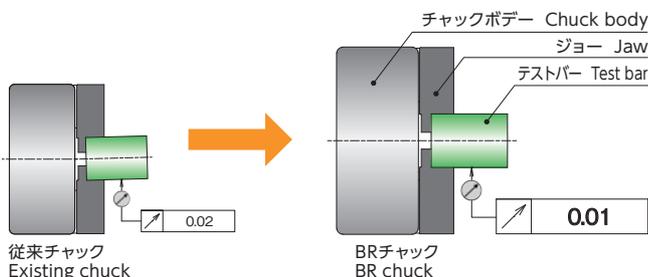
*CE対応品 *CE correspondence



Next Generation
Standard Chuck **BR**
SERIES

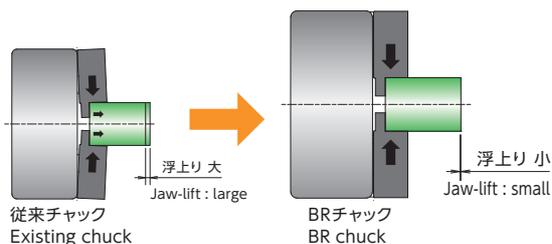
- 常識を超える0.01mm T.I.R.以下の把握精度。標準チャックの常識を覆す把握精度により仕上げ加工にも最適。

Gripping accuracy of 0.01mm T.I.R. or less
Unprecedented high gripping accuracy of standard chuck is also suitable for finish machining.



- 安定した加工品質
ジョーの浮き上がりの低減により安定した加工品質を実現します。

Stable machining quality
Reduced jaw-lift provides stable machining quality.



- 当社のB-200、BB200チャックとの取付互換。既存のシリンダが使用可能で、最小のコストで最高の性能を導入いただけます。

Interchangeable with Kitagawa B-200 and BB200 series. Continued use of the currently used rotary hydraulic cylinder allows you to implement the best performance at the lowest cost.

※BRシリーズへの交換方法はP129をご確認ください。
※See page 130 about exchanging procedure to BR series.

- オプションの特殊Tナットの使用でさらに高精度に。Tnut-Plusの使用によりジョーの再成形が不要。ジョー脱着後の把握精度0.01mm T.I.R.以下を実現。

当社標準ソフトジョー (SJ形) を使用可能。ジョーの取付再現性が非常に高いため、高価な特殊ジョーは不要です。

With the optional special T-nuts, it will become more accurate.

Use of the optional Tnut-Plus eliminates the need for jaw reforming.

Gripping accuracy 0.01mm T.I.R. or less even detaching and attaching formed jaws.

Kitagawa standard soft jaws (SJ) are usable. Due to high accuracy of jaw mounting expensive special jaws are not needed.

※Tnut-Plusの詳細はP110をご確認ください。
※See page 110 about Tnut-Plus.

オプションの特殊Tナット
Optional special Tnut

Tnut-Plus



BRチャックを使いこなす To master BR series

- BRチャック専用サイト
Special website for BR chuck

BRchuck.com



日本語



English

- 動画で特徴をご案内
Introducing with video

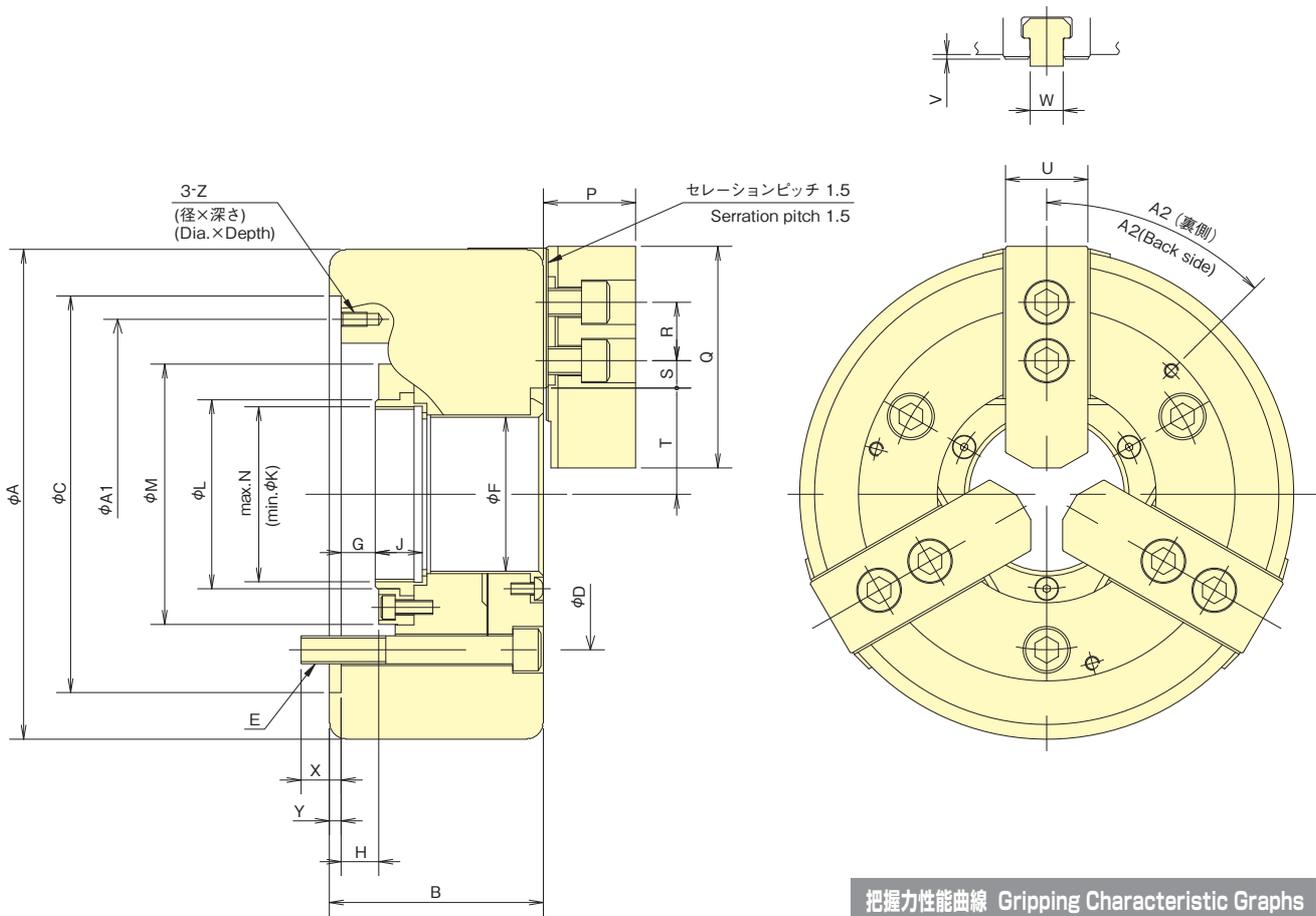


日本語



English

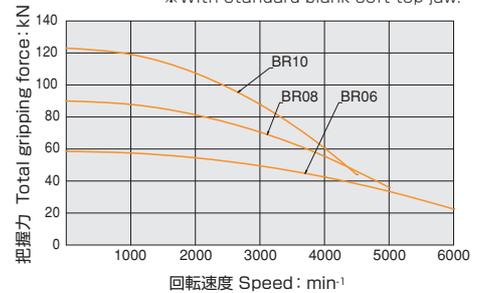
■ 寸法図 Dimensional Drawings



スタンダードチャック
Standard Chuck

把握力性能曲線 Gripping Characteristic Graphs

※線は標準ソフトジョーを用いた場合のものです。
※With standard blank soft top jaw.



■ 寸法表 Dimensions

※ドローナットのねじは未加工です。
※Blank draw nut equipped.

型式 Model	A	B	C (H6)	D	E	F	G max.	G min.	H max.	H min.	J	K	L	M	N max.	P	Q	R	S max.	S min.	T max.	T min.	U	V	W	X	Y	Z	A1	A2
BR06	170	81	140	104.8	3-M10	53	11	-1	12	0	17.5	20	66	89.7	M60×2	33.2	72	20	21.25	9.25	36.05	33.3	31	2	12	16	5	M6×11	116	90°
BR08	210	91	170	133.4	3-M12	66	14.5	-1.5	16	0	20	30	81	111.6	M75×2	39.2	95	25	23.75	11.75	45.5	41.8	35	2	14	17	5	M6×11	150	45°
BR10	254	100	220	171.4	3-M16	81	8.5	-10.5	19	0	25	45	97	142.6	M90×2	43.2	110	30	32.25	11.25	54	49.6	40	2	16	22	5	M8×15	190	75°

■ 仕様表 Specifications

※把握径/把握範囲は標準のソフトジョーを使用した場合。
※Gripping dia./ Gripping range is with standard jaws.

仕様 Model	貫通孔径 Thru-Hole mm	把握径 Gripping range mm	ジョーストローク (直径) Jaw Stroke (diameter) mm	プランジャストローク Plunger Stroke mm	許容最高回転速度 Max. Speed min ⁻¹	許容最大入力 Max. Draw Bar Pull Force kN(kgf)	最大静的把握力 Max. Gripping Force kN(kgf)	最高回転時の動的把握力 Dynamic gripping force at max. speed kN(kgf)	質量 Net Weight kg	慣性モーメント Moment of Inertia kg·m ²	適合シリンダ Matching Cylinder	許容最大油圧 Max. pressure MPa(kgf/cm ²)	標準ソフトジョー Matching Soft top jaw
BR06	53	170 16	5.5	12	6000	23(2345)	58.5(5965)	22.5(2294)	12.8	0.052	SR1453 SS1453K	2.3(23.5) 2.1(21.4)	SJ06B1
BR08	66	210 22	7.4	16	5000	35(3569)	90(9177)	36(3671)	22.2	0.14	SR1566 SS1666K	3.2(32.6) 2.5(25.5)	SJ08B1
BR10	81	254 31	8.8	19	4500	49(4997)	123(12543)	44(4487)	35.8	0.32	SR1781 SS1881K	3.4(34.7) 3.1(31.6)	SJ10B1

※質量・慣性モーメントは取付ボルト、ソフトジョーを含んだもので、マスタージョー位置はストローク中央、ソフトジョー位置は外形図に記載の取り付け位置として計算しています。

※The weight and the moment of inertia include mounting bolts and soft jaws.
The calculation is assuming that the master jaws are at the centre of stroke and soft jaws are at as of the outline drawing.