



CHUCK

2爪中実超ロングストロークパワーチャック 2-Jaw Mega-Long Stroke Chuck MLT series

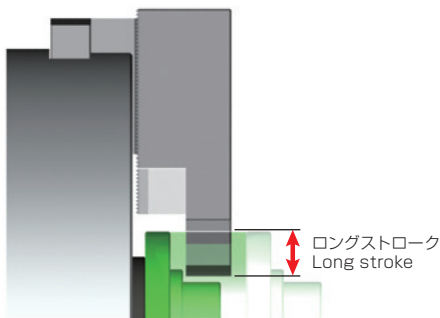
常識を超えるロングストローク Exceptionally long Jaw stroke 異形ワークに最適 Best suited for gripping irregular shaped components

*CE対応品 *CE correspondence



スタンダードチャック
Standard Chuck

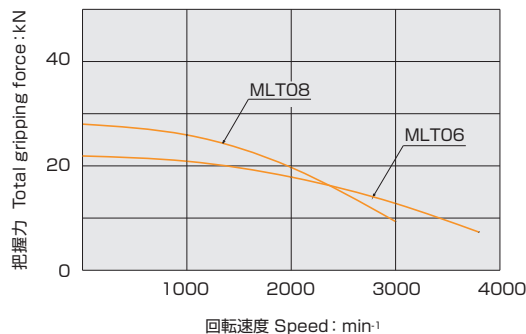
把握例 Gripping Example



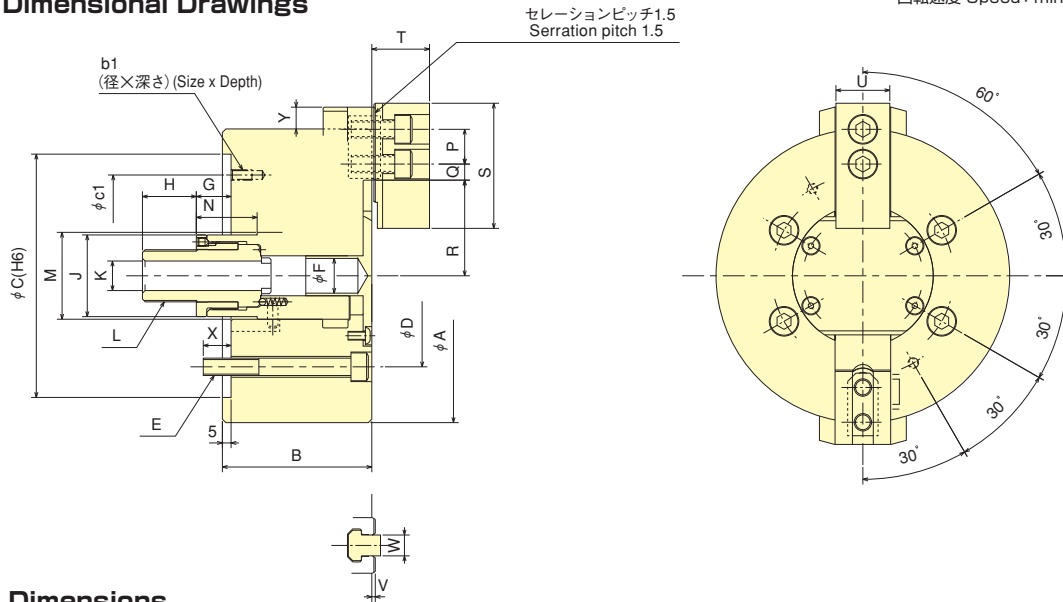
- バルブ等のワーク加工に最適です。
また、ストロークが大きいことでジョーの共通化が図れます。
- Suitable for machining of valves.
Common jaw sets can be used due to long stroke.

把握力性能曲線 Gripping Characteristic Graphs

※線は標準ソフトジョーを用いた場合のものです。
※With standard blank soft top jaw.



■ 寸法図 Dimensional Drawings



■ 寸法表 Dimensions

寸法 Dimensions Model	A	B	C	D	E	F	G max.	G min.	H	J	K	L	M	N	P	Q max.	Q min.
MLT06	169	86	140	104.8	4-M10	20	40	20	31	47	17	M30×1.5	50	35	20	13.75	9.25
MLT08	215	99	170	133.4	4-M12	20	34	9	34	54	17	M33×1.5	70	29	25	18	12

寸法 Dimensions Model	R max.	R min.	S	T	U	V	W	X	Y max.	b1	c1
MLT06	55	35	72	33.2	31	2	12	16	12.5	2-M6×12	116
MLT08	65.6	40.6	95	39.2	35	2	14	21	12.1	3-M6×12	150

■ 仕様表 Specifications ※把握径/把握範囲は標準のソフトジョーを使用した場合。*Gripping dia./gripping range is with standard soft jaws.

仕様 Specifications Model	把握径 Gripping range (mm)		ジョーストローク(直径) Jaw Stroke (diameter) (mm)	プランジャストローク Plunger Stroke (mm)	許容最大入力 Max. Draw Bar Pull Force (kN)	最大静的把握力 Max. Gripping Force (kN)	許容最高回転速度 Max. Speed (min⁻¹)	質量(標準ソフトジョー付) Net Weight with Soft top jaws (kg)	慣性モーメント Moment of inertia (kg·m²)	適合シリンダ Matching Cylinder	許容最大油圧力 Max. pressure (MPa)	標準ソフトジョー Matching Soft top jaw
	Max.	Min.										
MLT06	169	37	40	20	24	21.9	3800	13.7	0.054	Y1225R/RE47	2.39	SJ06A1T
MLT08	215	38	50	25	30	28	3000	25.7	0.164	Y1530R/RE47	2.13	SJ08A1

※3爪から2爪への変更は、バックプレートを交換する事で取付可能です。*Altering Back Plate enables to change over 3-Jaw Chuck into 2-Jaw Chuck.